Tork Xpressnap Fit® Natur Spenderserviette

12830



Beschreibung

Verbessern Sie die Effizienz in Ihrem Geschäft. Die Tork Xpressnap Fit® Natur Spenderservietten sind ideal für Schnellrestaurants, Bars, Lokale und Imbisse. Mit Tork Xpressnap Fit® lassen sich nicht nur im Vergleich zu herkömmlichen Serviettenspendern deutlich mehr Gäste bedienen, bevor nachgefüllt werden muss – man benötigt überdies weniger Lagerplatz und reduziert die Menge an weggeworfenen unbenutzten Servietten um mehr als die Hälfte. Die 2-lagigen Tork Xpressnap Fit® Natur Spenderservietten bestehen zu 100 % aus recycelten Fasern – die optimale Wahl, wenn Sie zeigen möchten, dass Ihnen Umweltschutz ein echtes Anliegen ist.

Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

THIS PACKAGING IS MADE FROM AT LEAST 30% RECYCLED PLASTIC

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

For Wiping

Angaben zum Produkt

System	N14
Farbe	Natur
Länge entfaltet	21.3 cm
Lagen	2
Größe	Cocktail-Bar
Länge gefaltet	10.7 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	1.2 g
Indikator für Zellstoffqualität	2
Panel	3
Fasertyp	Recycled
Breite entfaltet	16.5 cm
Falzung	Multifold Z
Prägung	Ja
Gesamtgrammatur	34 g
Druck	Nein
Breite gefaltet	8.3 cm

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322541071879	7322541071886	7322541172934
Verpackungsmaterial	Banderole / Shrink	Karton	-
Stücke	720	4320 (6 CON)	207360 (48 TRP)
Höhe	100 mm	267 mm	2’286 mm
Länge	255 mm	446 mm	1’200 mm
Breite	220 mm	308 mm	800 mm
Bruttogewicht	882.43 g	5.65 kg	271.2 kg
Nettogewicht	860.4 g	5.16 kg	247.79 kg
Volumen	5.61 dm3	36.68 dm3	1.76 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	6

Tork Xpressnap Fit® Natur Spenderserviette

12830

Think ahead.

Kompatible Produkte



Tork XPN Fit Tabletop NapDisp,Black(N14)
272900



Tork XPN Fit Counter NapDisp.Black (N14)
272901

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)

Tork Xpressnap Fit® Natur Spenderserviette

12830

	• Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 17-01-2022 Datum der Überarbeitung: 21-10-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Cuijk - NL -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Das Produkt ist gemäß EN 13432 industriell kompostierbar (Testberichtnr. 20LD03830). Es können lokale Einschränkungen gelten. Bitte vor der Entsorgung in industriellen

Tork Xpressnap Fit® Natur Spenderserviette

12830

Kompostierbehältern bei lokalen Behörden erfragen, ob das Produkt angenommen wird. Darüber hinaus bitte sicherstellen, dass das Produkt nicht in Verbindung mit gefährlichen oder nicht kompostierbaren Substanzen verwendet wurde. Benutzte Produkte sollten nicht in Recyclingsysteme eingebracht werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz

Tork Xpressnap Fit® Weisse Spenderserviette

15830



Beschreibung

Steigern Sie die Effizienz in Ihrem Geschäft. Die Tork Xpressnap Fit® Advanced Servietten sind optimal für Schnellrestaurants, Bars, Lokale und Imbisse. Mit Tork Xpressnap Fit® lassen sich im Vergleich zu herkömmlichen Serviettenspendern nicht nur deutlich mehr Gäste bedienen, bevor nachgefüllt werden muss – man benötigt überdies weniger Lagerplatz und reduziert die Menge an weggeworfenen unbenutzten Servietten um mehr als die Hälfte. Die 2-lagigen Tork Xpressnap Fit® Weisse Spenderservietten sind die ideale Wahl für Betriebe, die besonderen Wert auf eine positive Besuchererfahrung legen.

- Diese Servietten wurden eigens für das Tork Xpressnap® Fit Spendersystem entwickelt.
- Die platzsparende Falzung öffnet sich zu normalgroßen Servietten.
- Kompakte Verpackungseinheit für einfachen Versand und Lagerung.
- Einzigartige Verpackungslösung: Die Serviettenbündel werden durch eine Folienverpackung geschützt, die bessere Hygiene und eine praktischere Handhabung ermöglicht

Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

THIS PACKAGING IS MADE FROM AT LEAST 30% RECYCLED PLASTIC

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

For Wiping

Angaben zum Produkt

System	N14
Farbe	Weiß
Länge entfaltet	21.34 cm
Lagen	2
Größe	Cocktail-Bar
Länge gefaltet	10.67 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	1.2 g
Indikator für Zellstoffqualität	2
Panel	3
Fasertyp	Recycled
Breite entfaltet	16.51 cm
Falzung	Multifold Z
Prägung	Ja
Gesamtgrammatur	34 g
Druck	Nein
Breite gefaltet	8.38 cm

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322541071831	7322541071848	7322541172927
Verpackungsmaterial	Banderole / Shrink	Karton	-
Stücke	720	4320 (6 CON)	207360 (48 TRP)
Höhe	100 mm	267 mm	2’286 mm
Länge	255 mm	446 mm	1’200 mm
Breite	220 mm	308 mm	800 mm
Bruttogewicht	880.39 g	5.64 kg	270.72 kg
Nettogewicht	860.4 g	5.16 kg	247.79 kg
Volumen	5.61 dm3	36.68 dm3	1.76 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	6

Tork Xpressnap Fit® Weisse Spenderserviette

15830

Kompatible Produkte



Tork XPN Fit Tabletop NapDisp,Black(N14)
272900



Tork XPN Fit Counter NapDisp.Black (N14)
272901

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)

Tork Xpressnap Fit® Weisse Spenderserviette

15830

- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 17-01-2022 Datum der Überarbeitung: 26-05-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Cuijk - NL -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Das Produkt ist gemäß EN 13432 industriell kompostierbar (Testberichtnr. 20LD03831). Es können lokale Einschränkungen gelten. Bitte vor der Entsorgung in industriellen

Tork Xpressnap Fit® Weisse Spenderserviette

15830

Kompostierbehältern bei lokalen Behörden erfragen, ob das Produkt angenommen wird. Darüber hinaus bitte sicherstellen, dass das Produkt nicht in Verbindung mit gefährlichen oder nicht kompostierbaren Substanzen verwendet wurde. Benutzte Produkte sollten nicht in Recyclingsysteme eingebracht werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz